

SOPHIE

Version

Inselhaube 54 - 600 m³/h - Anthrazit

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122358048



Das Bild dient rein einer groben Information.
Es kann von der ausgewählten Version abweichen.

EIGENSCHAFTEN

Stahl Anthrazit-lakiert
LED-Beleuchtung
Metallfettfilter,
spülmaschinengeeignet
Fernbedienung optional
verfügbar
Randabsaugung aus
Sicherheitsglas
Rotary Switch
Circle.Tech technology with
Carbon.Zeo Filters

OPTIONALES ZUBEHÖR

105080053
Fernbedienung

TECHNISCHE
EIGENSCHAFTEN

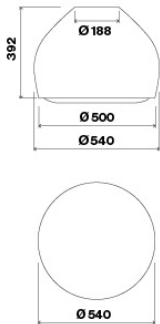
Einbauart
Inselhauben
Maße
54 cm
Oberfläche
Stahl Anthrazit-lakiert
Motor
600 m³/h
Steuerungsart
Drehknopf
Leistungsstufen
4
Beleuchtung
LED Lichtband 18W (4200K)
Kohlefilter
Carbon.Zeo spare filter kit for
Circle.Tech hoods (inbegriffen)
Mindestabstand
Gaskochfeld: 53 cm
Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE
UND VOLUMEN

Bruttogewicht
27 kg
Nettogewicht
20.9 kg
Volumen
0.3 m³
Verpackungsgröße
Länge
775 mm
Höhe
550 mm
Tiefe
705 mm

**VERBRAUCH UND
ANSCHLUSS
EIGENSCHAFTEN**
Maximaler Verbrauch
160 W
Stromanschluss
220-240V
Frequenz
50-60Hz

**MOTOR TECHNISCHES
DATENBLATT**
Maximale Lautstärke
66 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maximale Motor Leistung
130 W
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



SOPHIE

Version
Inselhaube 54 - 600 m³/h -
Anthrazit

Kollektion
Circle.Tech

EAN Code
8034122358048

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	47	53	60	66
Leistung (m3/h) I.E.C.61591				
Maximaler Druck (Pa)				
Motor Leistung (W)	80	90	103	130
Luftauslass				