

SOPHIE

Version

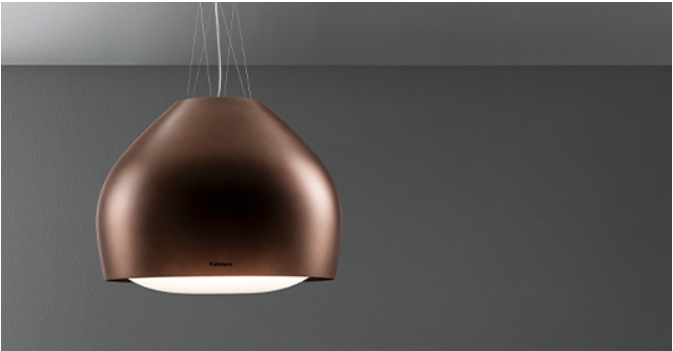
Inselhaube 54 - 600 m³/h -  
Kupfer Antik

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122476872



Das Bild dient rein einer groben Information.  
Es kann von der ausgewählten Version abweichen.

EIGENSCHAFTEN

- LED-Beleuchtung
- Metallfettfilter, spülmaschinengeeignet
- Fernbedienung optional verfügbar
- Randabsaugung aus Sicherheitsglas
- Rotary Switch
- Circle.Tech technology with Carbon.Zeo Filters
- Stahl lackiert - Kupfer antik

OPTIONALES ZUBEHÖR

- 105080053
- Fernbedienung

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

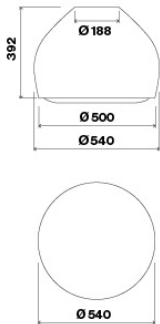
- Einbauart  
Inselhauben
- Maße  
54 cm
- Oberfläche  
Stahl lackiert
- Motor  
600 m³/h
- Steuerungsart  
Drehknopf
- Leistungsstufen  
4
- Beleuchtung  
LED Lichtband 18W (4200K)
- Kohlefilter  
Carbon.Zeo spare filter kit for Circle.Tech hoods (inbegriffen)
- Mindestabstand  
Gaskochfeld: 53 cm  
Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

- Bruttogewicht  
27 kg
- Nettogewicht  
20.9 kg
- Volumen  
0.3 m³
- Verpackungsgröße  
Länge  
775 mm  
Höhe  
550 mm  
Tiefe  
705 mm

- VERBRAUCH UND ANSCHLUSS EIGENSCHAFTEN
- Maximaler Verbrauch  
160 W
- Stromanschluss  
220-240V
- Frequenz  
50-60Hz

- MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT
- Maximale Lautstärke  
66 dB(A)re1pW
- I.E.C.60704-2-13
- Maximale Motor Leistung  
130 W
- ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



SOPHIE

**Version**  
Inselhaube 54 - 600 m³/h -  
Kupfer Antik

**Kollektion**  
Circle.Tech

**EAN Code**  
8034122476872

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

| Motor Leistungsstufen                   | 1  | 2  | 3   | 4   |
|-----------------------------------------|----|----|-----|-----|
| Geräusch<br>dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13 | 47 | 53 | 60  | 66  |
| Leistung (m3/h)<br>I.E.C.61591          |    |    |     |     |
| Maximaler Druck (Pa)                    |    |    |     |     |
| Motor Leistung (W)                      | 80 | 90 | 103 | 130 |
| Luftauslass                             |    |    |     |     |